

**МИНИСТЕРСТВО ПУТЕЙ СООБЩЕНИЯ РОССИЙСКОЙ  
ФЕДЕРАЦИИ**

**ДЕПАРТАМЕНТ ПУТИ И СООРУЖЕНИЙ**

Утверждаю  
Заместитель руководителя  
Департамента пути и сооружений  
Н.П.КЕМЕЖ

Согласовано  
Заместитель руководителя  
Департамента экономики  
Г.М.РОМАНОВ

**ТИПОВЫЕ НОРМЫ  
ВРЕМЕНИ НА РАБОТЫ, ВЫПОЛНЯЕМЫЕ ПРИ СОДЕРЖАНИИ И  
РЕМОНТЕ  
ВЕРХНЕГО СТРОЕНИЯ ПУТИ**

**(Технолого-нормировочные карты)**

Типовые **нормы времени** на работы, выполняемые при содержании и ремонте верхнего строения пути: (Технол.-нормировоч. карты): Доп. к сб. изд. 1995 и 1998 гг.: Утв. Департаментом пути и сооружений М-ва путей сообщ. Рос. Федерации 21.12.98.

**ПРЕДИСЛОВИЕ**

Настоящий сборник типовых норм времени на работы, выполняемые при содержании и ремонте верхнего строения пути, разработан совместно с Нормативно-исследовательской станцией путевого хозяйства Проектного и внедренческого центра организации труда МПС России и Нормативно-технологической станцией по инженерным сооружениям и пути МПС России. Сборник является дополнением к сборнику "Типовые нормы времени на работы по ремонту верхнего строения пути" издания 1995 г. и сборнику "Типовые технически обоснованные нормы времени на работы по текущему содержанию пути" издания 1998 г.

В настоящий сборник вошли откорректированные нормы времени на ремонт старогонных звеньев рельсошпальной решетки с железобетонными шпалами, а также нормы времени на работы, выполняемые при содержании и ремонте пути, не вошедшие в сборник издания 1995 г.



1	2	3	4	5	6	7	8
1	Раскладка звеньев старогодной рельсошпальной решетки	Звено	4	Кран, траверсы	Машинист - 9,3 Монтер - 9,3	0,4	3,7 3,7
2	Очистка рельсов и креплений от грязи и мазута	1 п. м рельса	2	Скребок, лопата совковая, метла	2,86	20,0	57,20
3	Отвинчивание гаек клеммных и закладных болтов при эпюре шпал на 1 км пути: 1840 шт. 2000 шт.	Болт	2 2	Шуруповерт	0,494 0,494	147 160	72,6 79,0
4	Снятие клеммных болтов из гнезд подкладок в сборе при эпюре шпал на 1 км пути: 1840 шт. 2000 шт.	Болт	2 2	-	0,133 0,133	73,6 80,0	9,79 10,6
5	Уборка рельсов козловыми кранами в штабеля	Два рельса	4	Кран, траверса	Машинист - 8,8 Монтер - 8,8	1	8,8 8,8
6	Снятие подрельсовых прокладок при эпюре шпал на 1 км пути: 1840 шт. 2000 шт.	Прокладка	2 2	Отвертка	0,448 0,448	36,8 40,0	16,5 17,9
7	Снятие двухвитковых и плоских шайб, изолирующих втулок с закладных и клеммных болтов при эпюре шпал на 1 км пути: 1840 шт. 2000 шт.	Болт	2 2	-	0,52 0,52	73,6 80,0	38,3 41,6
8	Снятие подкладок с укладкой их на концы шпал при эпюре шпал на 1 км пути: 1840 шт. 2000 шт.	Подкладка	2 2	-	0,15 0,15	36,8 40,0	5,52 6,00
9	Снятие нашпальных прокладок при эпюре шпал на 1 км пути: 1840 шт. 2000 шт.	Прокладка	2 2	Отвертка	0,151 0,151	36,8 40,0	5,56 6,04
10	Вытаскивание закладных болтов из гнезд шпал при эпюре шпал на 1 км пути: 1840 шт. 2000 шт.	Болт	2 2	-	1,06 1,06	73,6 80,0	1 78,0 84,8

11	Укладка в контейнер клемм с клеммными болтами, двухвитковых и плоских шайб и изолирующих втулок при эюре шпал на 1 км пути: 1840 шт. 2000 шт.	Комплект		-				
			2 2		0,053 0,053	73,6 80,0	3,90 4,24	
12	Замена дефектных железобетонных шпал новыми	Шпала	3	Кран козловой, тросы	Машинист - 4,9 Монтер - 9,8	5	24,5 49,0	
13	Смазка старых закладных болтов при эюре шпал на 1 км пути: 1840 шт. 2000 шт.	Болт	2 2	Кисть, банка со смазкой				
					0,166 0,166	64,3 68,9	10,7 11,4	
14	Раскладка укомплектованных закладных болтов по местам их замены при эюре шпал на 1 км пути: 1840 шт. 2000 шт.	Болт	2 2	-				
					0,075 0,075	9,3 10,1	0,698 0,758	
15	Раскладка укомплектованных клеммных болтов при эюре шпал на 1 км пути: 1840 шт. 2000 шт.	Болт	2 2	-				
					0,075 0,075	73,6 80,0	5,52 6,00	
16	Раскладка нащпальных прокладок под подкладки по отверстиям при эюре шпал на 1 км пути: 1840 шт. 2000 шт.	Прокладка	2 2	-				
					0,102 0,102	36,8 40,0	3,75 4,08	
17	Раскладка новых подкладок на концы шпал и уборка дефектных подкладок в контейнер при эюре шпал на 1 км пути: 1840 шт. 2000 шт.	Подкладка	2 2	-				
					0,293 0,293	9 9,8	2,64 2,87	
18	Постановка подкладок на место при эюре шпал на 1 км пути: 1840 шт. 2000 шт.	Подкладка	2 2	-				
					0,213 0,213	36,8 40,0	7,84 8,52	
19	Раскладка подрельсовых прокладок на подкладки при эюре шпал на 1 км пути: 1840 шт. 2000 шт.	Прокладка	2 2	-				
					0,086 0,086	36,8 40,0	3,16 3,44	

20	Раскладка рельсов козловыми кранами	Два рельса	4	Кран, траверсы	Машинист - 5,7 Монтер - 5,7	1	5,7 5,7
21	Постановка укомплектованных закладных болтов в гнезда шпал при эюре шпал на 1 км пути: 1840 шт. 2000 шт.	Болт	2 2	-	0,33 0,33	73,6 80,0	24,29 26,40
22	Раскладка новых изолирующих втулок, плоских и двухвитковых шайб, гаек при эюре шпал на 1 км пути: 1840 шт. 2000 шт.	Комплект	2 2	-	0,252 0,252	64,3 68,9	16,2 17,4
23	Постановка изолирующих втулок, плоских и двухвитковых шайб, гаек при эюре шпал на 1 км пути: 1840 шт. 2000 шт.	Комплект	2 2	-	0,935 0,935	64,3 68,9	60,1 64,4
24	Постановка клеммных болтов в гнезда подкладок при эюре шпал на 1 км пути: 1840 шт. 2000 шт.	Болт	2 2	-	0,12 0,12	73,6 80,0	8,83 9,60
25	Постановка шпал по меткам при их эюре на 1 км пути: 1840 шт. 2000 шт.	Шпала	2 2	Лом остроконечный	0,90 0,90	18,4 20,0	16,6 18,0
26	Завинчивание гаек закладных болтов при эюре шпал на 1 км пути: 1840 шт. 2000 шт.	Болт	2 2	Шурупверт	0,44 0,44	73,6 80,0	32,1 34,9
27	Завинчивание гаек клеммных болтов при эюре шпал на 1 км пути: 1840 шт. 2000 шт.	Болт	2 2	Шурупверт	0,23 0,23	73,6 80,0	17,1 18,6
28	Уборка готовых звеньев рельсошпальной решетки с железобетонными шпалами и укладка их в штабеля	Звено	4	Кран, траверсы	Машинист - 9,3 Монтер - 9,3	0,4	3,7 3,7
	Итого при эюре шпал на 1 км пути: 1840 шт.						567,80

2000 шт.						604,65
----------	--	--	--	--	--	--------

### Расчет нормы времени

Индекс	Т оп	Т пз	Т об	Т отл	Т
% к Т оп	100	3,2	0,2	6,8	-
Нормо-минуты при элюре шпал на 1 км пути:					
1840 шт.	567,80	18,17	4,5	38,6	629,07
2000 шт.	604,65	19,35	4,8	41,12	669,92

Примечания. 1. Норма рассчитана на ремонт старогодной рельсошпальной решетки по III категории трудности, согласно указанию МПС N А-170у от 20.02.95. При выполнении работ по другим категориям норму времени на измеритель работы следует умножить на коэффициент:

- для I категории на 0,5;
- для II категории на 0,6;
- для IV категории на 1,14;
- для V категории на 1,35.

2. Время на выгрузку звеньев с железобетонными шпалами с платформы и погрузку их на платформу после ремонта нормой не предусмотрено и должно учитываться отдельно.

## Глава II. РАБОТЫ, ВЫПОЛНЯЕМЫЕ В "ОКНО"

### ТЕХНОЛОГО-НОРМИРОВОЧНАЯ КАРТА N 2

Наименование работы. Глубокая очистка щебня в пути щебнеочистительной машиной СЧУ-800 со спецсоставом "Самсон" без укладки пенополистирола.

Условия работы. Участок пути бесстыковой с рельсами Р65, Р75, с железобетонными шпалами. Работа выполняется при среднем ремонте пути в комплексе с выправочно-подбивочно-рихтовочными машинами.

Перед работой машины подтягиваются гайки клеммных и закладных болтов. Работа производится при температуре рельсовых плетей, не превышающей температуру их последнего закрепления на величину, установленную Техническими указаниями по укладке и содержанию бесстыкового пути. Время на подготовку места зарядки машины учитывается отдельно. Время на ожидание предоставления фронта работы, проезд машины к фронту работы и обратно нормой не учтено. Загрязненность щебня до 20%.

Состав группы.

Машинисты железнодорожно-строительных машин 7-го разряда - 2 чел.  
 Помощники машиниста железнодорожно-строительных машин 6-го разряда - 2 чел.

Итого: 4 чел.

Измеритель работы - 100 м пути.

### Норма времени на измеритель (в нормо-ч)

Глубина очистки щебня			
до 60 см		свыше 60 см	
машина	машинисты	машина	машинисты
1,82	7,2	2,0	8,0

№ п/п исполнения элементов работы	Наименование элементов работы	Измеритель элемента работы	Количество исполнителей	Применяемые машины, механизмы, инструменты и приспособления	Оперативное время на измеритель элемента работы, нормо-мин.	Учтенный объем в норме на измеритель работы	Оперативное время на учтенный объем, нормо-мин.
1	2	3	4	5	6	7	8
1	Зарядка машины	Зарядка	4	СЧУ-800	18,2	1	18,2
2	Очистка щебня машиной при глубине очистки: до 60 см свыше 60 см	Метр пути	4 4	СЧУ-800	0,5	100	50
					0,6	100	60
3	Разрядка машины	Разрядка	4	СЧУ-800	17,1	1	17,1
	Итого при глубине очистки: до 60 см свыше 60 см						85,3 95,3

### Расчет нормы времени

Индекс	Т <sub>оп</sub>		Т <sub>пз</sub>		Т <sub>пт</sub>		Т <sub>отл</sub>		Т	
	до 60 см	свыше 60 см	до 60 см	свыше 60 см	до 60 см	свыше 60 см	до 60 см	свыше 60 см	до 60 см	свыше 60 см
Глубина очистки щебня										
% к Т <sub>оп</sub>	100	100	5,8	5,8	14,1	14,1	6,5	6,5	-	-
Нормо-мин.	85,3	95,3	4,9	5,52	12,03	13,43	5,54	6,19	108	120,4

Примечание. При загрязненности щебня свыше 20% норму времени умножать на коэффициент 1,7.

### ТЕХНОЛОГО-НОРМИРОВОЧНАЯ КАРТА N 3

Наименование работы. Глубокая очистка щебня в пути щебнеочистительной машиной РМ-76, РМ-80 без укладки пенополистирола.

Условия работы. Участок пути бесстыковой или звеньевой с рельсами типа Р75, Р65 и Р50, шпалы железобетонные или деревянные.

На бесстыковом пути работа выполняется при температуре рельсовых плетей, не превышающей температуру их последнего закрепления на величину, установленную Техническими указаниями по укладке и содержанию бесстыкового пути.

Работа выполняется в комплексе с самоходной выправочно-подбивочно-рихтовочной машиной (ВПр-1200, ВПрС-500, ВПр-02, ВПрС-02). Перед работой машины заменяются гнилые деревянные шпалы, добиваются костыли, подтягиваются гайки закладных и клеммных болтов на железобетонных шпалах.

Время на подготовку места зарядки щебнеочистительной машины учитывается отдельно.

Время на ожидание предоставления фронта работы, проезд машины к фронту работы и обратно нормой не учтено. Ширина очистки 5 м. Глубина очистки ниже постели шпалы до 50 см.

Состав группы.

Машинисты железнодорожно-строительных машин 7-го разряда - 2 чел.

Помощники машинистов железнодорожно-строительных машин 6-го разряда - 2 чел.

Итого: 4 чел.

Измеритель работы - 100 м пути или 100 м<sup>3</sup> щебня.

#### Норма времени на измеритель (в нормо-ч)

Объект нормирования	При среднем ремонте		При капитальном ремонте	
	при степени загрязненности щебня в %			
	до 20	свыше 20	до 20	свыше 20
	измеритель работ 100 м пути			
Машина	0,820	1,42	1,00	1,73
Машинисты	3,28	5,68	4,00	6,92
	измеритель работы 100 м <sup>3</sup> щебня			
Машина	0,328	0,569	0,402	1,15
Машинисты	1,31	2,28	1,61	4,60

№ п/п исполнения элементов работ	Наименование элементов работ	Измеритель элемента работы	Количество исполнителей	Применяемые машины, механизмы, инструменты и приспособления	Оперативное время на измеритель элемента работы, нормо-мин.	Учтенный объем в норме на измеритель работы	Оперативное время на учтенный объем, нормо-мин.	
1	2	3	4	5	6	7	8	
1	Глубокая очистка щебня в пути при загрязненности балласта: до 20%	Метр	4	РМ-76 или РМ-80	0,389	100	38,9	
		пути	4		0,156	100	15,6	
	свыше 20%	Метр	4		0,672	100	67,2	
		пути	4		0,270	100	27,0	
	Итого при степени загрязненности щебня 100 м пути:							
	до 20%							38,9
свыше 20%							67,2	
при степени загрязненности щебня 100 м3 балласта:								
до 20%							15,6	
свыше 20%							27,0	

### Расчет нормы времени

Индекс	При среднем ремонте			При капитальном ремонте		
	маш.-мин.	% к Т оп		маш.-мин.	% к Т оп	
	при степени загрязненности в %					
	до 20	свыше 20		до 20	свыше 20	
	измеритель работы 100 м пути					
Т	38,9	67,2	-	38,9	67,2	-
оп						
Т	2,26	3,90	5,8	2,26	3,90	5,8
пз						
Т	5,48	9,48	14,1	16,6	28,6	42,6
пт						
Т	2,53	4,37	6,5	2,53	4,37	6,5
отд						
Т	49,17	84,95	-	60,29	104,07	-
	измеритель работы 100 м3 щебня					
Т	15,6	27,0	-	15,6	27,0	-
оп						
Т	0,905	1,566	5,8	0,905	1,566	5,8
пз						

Т	2,20	3,81	14,1	6,64	11,5	42,6
ПТ						
Т	1,01	1,76	6,5	1,01	1,76	6,5
ОТД						
Т	19,715	34,136	-	24,155	68,826	-

Примечание. Время на зарядку и разрядку машины учитывается отдельно. При непрерывной работе машины на каждую зарядку и разрядку добавлять:

- на зарядку машины - 0,507 ч;
- на разрядку машины - 0,475 ч.

При погрузке засорителей в спецсостав для их перевозки состав группы увеличивается на два машиниста (1 чел. 6-го разряда, 1 чел. 5-го разряда). Норма времени на измеритель для них рассчитывается аналогично расчету нормы времени машинистов РМ.

#### ТЕХНОЛОГО-НОРМИРОВОЧНАЯ КАРТА N 4

Наименование работы. Глубокая очистка щебня в пути щебнеочистительной машиной РМ-76, РМ-80 с укладкой пенополистирола.

Условия работы. Участок пути бесстыковой с рельсами типа Р75, Р65 и Р50, шпалы железобетонные, балласт щебеночный, крепление раздельное.

На бесстыковом пути работа выполняется при температуре рельсовых плетей, не превышающей температуру их последнего закрепления на величину, установленную Техническими указаниями по укладке и содержанию бесстыкового пути.

Работа выполняется в комплексе с самоходной выправочно-подбивочно-рихтовочной машиной (ВПр-1200, ВПрС-500, ВПр-02, ВПрС-02). Перед работой машины подтягиваются гайки закладных и клеммных болтов.

Время на подготовку места зарядки щебнеочистительной машины учитывается отдельно.

Время на ожидание предоставления фронта работы, проезд машины к фронту работы и обратно нормой не учтены. Ширина очистки 5 м. Глубина очистки ниже постели шпалы до 50 см. Загрязненность щебня до 20%.

##### Состав группы.

- Машинисты железнодорожно-строительных машин 7-го разряда - 2 чел.
- Помощники машинистов железнодорожно-строительных машин 6-го разряда - 2 чел.
- Монтеры пути 3-го разряда - 2 чел.
- 2-го разряда - 7 чел.

Итого: 13 чел.

Тарифный разряд работы - 2,22.

Измеритель работы - 100 м пути, 100 м<sup>3</sup> балласта.

#### Норма времени на измеритель (в нормо-ч)

Объект	При среднем ремонте	При капитальном ремонте
--------	---------------------	-------------------------

нормирования	измеритель работ			
	100 м пути	100 м3 щебня	100 м пути	100 м3 щебня
Машина	1,05	0,42	1,29	0,51
Машинисты	4,20	1,68	5,16	2,04
Монтеры пути	9,45	3,78	11,61	4,59

№ п/п исполнения элементов работы	Наименование элементов работы	Измеритель элемента работы	Количество исполнителей	Применяемые машины, механизмы, инструменты и приспособления	Оперативное время на измеритель элемента работы, нормо-мин.	Учтенный объем в норме на измеритель работы	Оперативное время на учтенный объем, нормо-мин.
1	2	3	4	5	6	7	8
1	Глубокая очистка щебня в пути с укладкой пенополистирола	Метр пути	13	РМ-76 или РМ-80	0,498	100	49,8
		м3	13	То же	0,199	100	19,9
Итого:					100 м пути		49,8
					100 м3 щебня		19,9

### Расчет нормы времени

Индекс	При среднем ремонте			При капитальном ремонте		
	нормо-мин.	% к Т <sub>оп</sub>		нормо-мин.	% к Т <sub>оп</sub>	
	измеритель работы					
	100 м пути	100 м3 щебня		100 м пути	100 м3 щебня	
Т <sub>оп</sub>	49,8	19,9	-	49,8	19,9	-
Т <sub>пз</sub>	2,89	1,15	5,8	2,89	1,15	5,8
Т <sub>пт</sub>	7,02	2,80	14,1	21,2	8,48	42,6
Т <sub>отл</sub>	3,20	1,29	6,5	3,24	1,29	6,5
Т	62,9	25,14	-	77,13	30,82	-

Примечание. Время на зарядку и разрядку машины учитывается отдельно. При непрерывной работе машины на каждую зарядку и разрядку добавлять:

на зарядку машины 0,507 ч;

на разрядку машины 0,475 ч.

При погрузке засорителей в спецсостав для их перевозки состав группы увеличивается на два машиниста (1 чел. 6-го разряда, 1 чел. 5-го разряда). Норма времени на измеритель для них рассчитывается аналогично расчету нормы времени машинистов РМ.

## ТЕХНОЛОГО-НОРМИРОВОЧНАЯ КАРТА N 5

Наименование работы. Очистка щебня на стрелочном переводе типа Р65 марки 1/11 щебнеочистительной машиной РМ-76, РМ-80 без укладки пенополистирола.

Условия работы. Работа производится при среднем ремонте в комплексе с выправочно-подбивочно-рихтовочными машинами. Очистка производится с рамного рельса. Стрелочные переводы типа Р65 марки 1/11, брусья и шпалы железобетонные или деревянные. Перед работой машины заменяются гнилые деревянные шпалы и брусья, добиваются костыли, подтягиваются гайки клеммных и закладных болтов на железобетонных шпалах и брусьях. Время на подготовку места зарядки щебнеочистительной машины учитывается отдельно. Время на ожидание разрешения по предоставлению фронта работ, проезд машины к фронту работ и обратно нормой не учтено. Ширина очистки от 3,2 до 5,7 м. Глубина очистки ниже постели шпал до 50 см. Отдельно учитывается выгрузка в путь щебня из хоппер-дозаторов для пополнения балласта взамен удаленного. Провода СЦБ отключены.

Состав группы.

Машинисты железнодорожно-строительных машин 7-го разряда - 2 чел.

Помощники машинистов железнодорожно-строительных машин 6-го разряда - 2 чел.

---

Итого: 4 чел.

Измеритель работы - 1 стрелочный перевод.

### Норма времени на измеритель (в нормо-ч)

Машина	Машинисты
3,62	14,48

№ п/п исполнения элементов работ	Наименование элементов работ	Измеритель элемента работы	Количество исполнителей	Применяемые машины, механизмы, инструменты и приспособления	Оперативное время на измеритель элемента работы, нормо-мин.	Учтенный объем в норме на измеритель работы	Оперативное время на учтенный объем, нормо-мин.
1	2	3	4	5	6	7	8
1	Зарядка машины	Зарядка	4	РМ-76, РМ-80	21,7	1	21,7

2	Очистка щебня	Стрелочный перевод	4	PM-76, PM-80	67,8	1	67,8
3	Увеличение ширины захвата путем установки дополнительной балки	Дополнительная балка	4	PM-76, PM-80	12,7	5	63,5
4	Разрядка машины	Разрядка	4	То же	18,5	1	18,5
Итого						171,5	

### Расчет нормы времени

Индекс	Т <sub>оп</sub>	Т <sub>пз</sub>	Т <sub>пт</sub>	Т <sub>отл</sub>	Т
% к Т <sub>оп</sub>	100	5,8	14,1	6,5	-
Нормо-мин.	171,5	9,95	24,18	11,15	217

Примечание. При очистке щебня на стрелочных переводах марки 1/9 норму времени умножить на коэффициент 0,82, на стрелочных переводах марки 1/18 - на 1,81.

### ТЕХНОЛОГО-НОРМИРОВОЧНАЯ КАРТА N 6

Наименование работы. Устройство места зарядки щебнеочистительных машин СЧУ-800, PM-76 и PM-80 при глубокой очистке щебня в пути и для машин PM-76, PM-80 при очистке щебня на стрелочных переводах.

Условия работы. Участок пути бесстыковой или звеньевой с рельсами типа Р75, Р65, шпалы железобетонные или деревянные. Стрелочные переводы марки 1/9, 1/11, 1/18. Крепления типа КБ. Работа производится перед началом "окна". Место работ ограждается, поезда пропускаются со скоростью 15 км/ч.

Состав группы.

Монтеры пути 3-го разряда - 4 чел.

Тарифный разряд работы - 3.

Измеритель работы - 1 место зарядки.

Норма времени на измеритель (в нормо-ч)

Для щебнеочистительных машин СЧУ-800, PM-76 и PM-80 при глубокой очистке щебня в пути - 6,57.

Для щебнеочистительных машин PM-76 и PM-80 при очистке щебня на стрелочных переводах - 10,87.

№ п/п исполнения элементов работ	Наименование элементов работы	Измеритель элемента работы	Количество исполнителей	Применяемые машины, механизмы, инструменты и приспособления	Оперативное время на элемент работы, нормо-мин.	Учетный объем в норме на измеритель работы	Оперативное время на учетный объем, нормо-мин.
1	2	3	4	5	6	7	8
1	Для СЧУ-800, РМ-76, РМ-80 при глубокой очистке щебня в пути рытье ямы на глубину 0,4 м ниже подошвы шпал под двумя шпалами и для заглубления желобов вдоль торцов шпал по скосу 0,6 - 0,7 м на длину 4,5 м	1 яма	4	Лом, лопата совковая, торцевой ключ	312	1	312
2	Для РМ-76 и РМ-80 при очистке щебня на стрелочных переводах рытье ямы на глубину 0,4 м ниже подошвы брусьев размером 6,8 x 1,0 x 0,4 м. Очистка производится с рамного рельса	1 яма	4	Лом, лопата совковая, торцевой ключ	516	1	516
Итого: для СЧУ-800, РМ-76, РМ-80 при очистке щебня в пути							312
для РМ-76, РМ-80 при очистке стрелочных переводов							516

### Расчет нормы времени

Индекс	Т <sub>оп</sub>	Т <sub>пз</sub>	Т <sub>пт</sub>	Т <sub>отл</sub>	Т
% к Т <sub>оп</sub>	100	5,8	14,1	6,5	-
При очистке щебня в пути (нормо-мин.)	312	18,01	44,0	20,28	394,29
При очистке щебня на стрелочных переводах (нормо-мин.)	516	29,9	72,8	33,54	652,24

## ТЕХНОЛОГО-НОРМИРОВОЧНАЯ КАРТА N 7

Наименование работы. Вырезка балласта по концам шпал с очисткой и засыпкой в путь машиной УМ.

Условия работы. Участок пути бесстыковой или звеньевой с рельсами типа Р75, Р65 и Р50, шпалы железобетонные или деревянные. На бесстыковом пути работа выполняется при температуре рельсовых плетей, не превышающей температуру их последнего закрепления на величину, установленную Техническими указаниями по укладке и содержанию бесстыкового пути.

Состав группы.

Машинисты железнодорожно-строительных машин 6-го разряда - 2 чел.

Помощники машинистов железнодорожно-строительных машин 5-го разряда - 1 чел.

Итого: 3 чел.

Измеритель работы - 100 м пути.

### Норма времени на измеритель (в нормо-ч)

Степень загрязненности балласта			
до 20%		свыше 20%	
машина	машинисты	машина	машинисты
0,48	1,44	0,89	2,67

N п/п исполнения элементов работы	Наименование элементов работы	Измеритель элемента работы	Количество исполнителей	Применяемые машины, механизмы, инструменты и приспособления	Оперативное время на измеритель элемента работы, нормо-мин.	Учтенный объем в норме на измеритель работы	Оперативное время на учетный объем, нормо-мин.
1	2	3	4	5	6	7	8
1	Вырезка балласта по концам шпал с очисткой и засыпкой в путь. С загрязненностью балласта:						
	до 20%	100 м	3	УМ	27,4	1	27,4
	свыше 20%	100 м	3	То же	50,5	1	50,5
Итого при загрязненности балласта:					до 20%		27,4
					свыше 20%		50,5

Расчет нормы времени

Индекс	Нормо-мин.		% к Т оп
	загрязненность балласта		
	до 20%	свыше 20%	
Т оп	27,4	50,5	-
Т пз	0,60	1,11	2,2
Т об	1,15	2,12	4,2
Т	29,15	53,73	-

Примечание. Время приведения машины из транспортного положения в рабочее и из рабочего в транспортное учитывается отдельно. При непрерывной работе к норме времени машины на выполненный объем работ добавлять:

при приведении машины из транспортного положения в рабочее - 0,22;  
при приведении машины из рабочего положения в транспортное - 0,21.

#### ТЕХНОЛОГО-НОРМИРОВОЧНАЯ КАРТА N 8

Наименование работы. Планировка балласта подборщиком со щетками (планировщик балласта ПБ).

Условия работы. Балласт щебеночный, шпалы деревянные или железобетонные. Перед началом работы проведена выправка пути сплошной подбивкой шпал с одновременной регулировкой пути в плане и уплотнением балласта у торцов шпал самоходной выправочно-подбивочно-рихтовочной машиной ВПР или ВПРС и выгрузка щебеночного балласта из универсальных хоппер-дозаторов в путь.

Состав группы.

Машинисты железнодорожно-строительных машин 6-го разряда - 2 чел.

Помощники машинистов железнодорожно-строительных машин 5-го разряда - 1 чел.

---

Итого: 3 чел.

Измеритель работы - 1000 м пути.

#### Норма времени на измеритель (в нормо-ч)

	При текущем ремонте	При среднем ремонте
Машина	1,19	1,41
Машинисты	3,57	4,23

№ п/п исполнения элементов работы	Наименование элементов работы	Измеритель элемента работы	Количество исполнителей	Применяемые машины, механизмы, инструменты и приспособления	Оперативное время на измеритель элемента работы, нормо-мин.	Учтенный объем в норме на измеритель работы	Оперативное время на учтенный объем, нормо-мин.
1	2	3	4	5	6	7	8
1	Планировка балласта подборщиком со щетками	Метр пути	3	ПБ	0,067	1000	67,0
Итого:						67,0	

### Расчет нормы времени

Индекс	При текущем ремонте		При среднем ремонте	
	нормо-мин.	% к Т оп	нормо-мин.	% к Т оп
Т оп	67,0	-	67,0	-
Т пз	1,47	2,2	3,89	5,8
Т об	2,81	4,2	-	-
Т пт	-	-	9,45	14,1
Т отп	-	-	4,36	6,5
Т	71,28	-	84,7	-

Примечание. Время приведения машины из транспортного положения в рабочее и из рабочего в транспортное учитывается отдельно. При непрерывной работе к норме времени машины на выполненный объем работ добавлять:

при приведении машины из транспортного положения в рабочее - 0,108;  
при приведении машины из рабочего положения в транспортное - 0,089.

### ТЕХНОЛОГО-НОРМИРОВОЧНАЯ КАРТА № 9

Наименование работы. Планировка балласта плугами (планировщик балласта ПБ).

Условия работы. Балласт щебеночный, шпалы деревянные или железобетонные. Перед началом работы проведена выправка пути сплошной подбивкой шпал у торцов самоходной выправочно-подбивочно-рихтовочной машиной ВПР или ВПРС и выгрузка щебеночного балласта из

универсальных хоппер-дозаторов в путь.

Состав группы.

Машинисты железнодорожно-строительных машин 6-го разряда - 2 чел.

Помощники машинистов железнодорожно-строительных машин 5-го разряда - 1 чел.

Итого: 3 чел.

Измеритель работы - 1000 м пути.

### Норма времени на измеритель (в нормо-ч)

Объект нормирования	При текущем ремонте	При среднем ремонте
Машина	0,62	0,74
Машинисты	1,86	2,22

N п/п исполнения элементов работы	Наименование элементов работы	Измеритель элемента работы	Количество исполнителей	Применяемые машины, механизмы, инструменты и приспособления	Оперативное время на измеритель элемента работы, нормо-мин.	Учтенный объем в норме на измеритель работы	Оперативное время на учтенный объем, нормо-мин.
1	2	3	4	5	6	7	8
1	Планировка балласта	Метр пути	3	ПВ	0,035	1000	35,0
Итого:						35,0	

### Расчет нормы времени

Индекс	При текущем ремонте		При среднем ремонте	
	нормо-мин.	% к Топ	нормо-мин.	% к Топ
Т оп	35,0	-	35,0	-
Т пз	0,77	2,2	2,03	5,8
Т об	1,47	4,2	-	-
Т пт	-	-	4,94	14,1
Т отл	-	-	2,28	6,5
Т	37,24	-	44,25	-

Примечание. Время приведения машины из транспортного положения в

рабочее и из рабочего в транспортное учитывается отдельно. При непрерывной работе к норме времени машины на выполненный объем работ добавлять:

при приведении машины из транспортного положения в рабочее - 0,083;  
при приведении машины из рабочего положения в транспортное - 0,067.

### ТЕХНОЛОГО-НОРМИРОВОЧНАЯ КАРТА N 10

Наименование работы. Планировка балласта плугами и подборщиком со щетками (планировщик балласта ПБ).

Условия работы. Балласт щебеночный, шпалы деревянные или железобетонные. Перед началом работы проведена выправка пути сплошной подбивкой шпал с одновременной регулировкой пути в плане и уплотнением балласта у торцов шпал самоходной выправочно-подбивочно-рихтовочной машиной ВПР или ВПРС и выгрузка щебеночного балласта из универсальных хоппер-дозаторов в путь.

Состав группы.

Машинисты железнодорожно-строительных машин 6-го разряда - 2 чел.

Помощники машинистов железнодорожно-строительных машин 5-го разряда - 1 чел.

Итого: 3 чел.

Измеритель работы - 1000 м пути.

### Норма времени на измеритель (в нормо-ч)

Объект нормирования	При текущем ремонте	При среднем ремонте
Машина	1,58	1,88
Машинисты	4,74	5,64

N п/п исполнения элементов работы	Наименование элементов работы	Измеритель элемента работы	Количество исполнителей	Применяемые машины, механизмы, инструменты и приспособления	Оперативное время на измеритель элемента работы, нормо-мин.	Учтенный объем в норме на измеритель работы	Оперативное время на учтенный объем, нормо-мин.
1	2	3	4	5	6	7	8
1	Планировка балласта плугами и подборщиком со щетками	Метр пути	3	ПБ	0,089	1000	89,0
Итого:						89,0	

Расчет нормы времени

Индекс	При текущем ремонте		При среднем ремонте	
	нормо-мин.	% к Т оп	нормо-мин.	% к Т оп
Т оп	89,0	-	89,0	-
Т пз	1,96	2,2	5,16	5,8
Т об	3,74	4,2	-	-
Т пт	-	-	12,55	14,1
Т потл	-	-	5,79	6,5
Т	94,7	-	112,5	-

Примечание. Время приведения машины из транспортного положения в рабочее и из рабочего в транспортное учитывается отдельно. При непрерывной работе к норме времени машины на выполненный объем работ добавлять:

при приведении машины из транспортного положения в рабочее - 0,11;  
при приведении машины из рабочего положения в транспортное - 0,089.

#### ТЕХНОЛОГО-НОРМИРОВОЧНАЯ КАРТА N 11

Наименование работы. Уборка снега со станционных путей и стрелочных переводов снегоуборочной машиной СМ-5.

Условия работы. До начала работы с пути, междупутей и стрелочных переводов убирают все посторонние предметы, материалы и детали и над всеми необрунными препятствиями устанавливают опознавательные знаки. Для расчета нормы времени принят объем погруженного снега в бункер машины - 100 м<sup>3</sup>.

Состав группы.

Машинисты железнодорожно-строительных машин 6-го разряда - 1 чел.

Помощники машинистов железнодорожно-строительных машин 5-го разряда - 1 чел.

---

Итого: 2 чел.

Измеритель работы - 1 бункер.

Норма времени на измеритель (в нормо-ч)

Машина	Машинисты
0,593	1,186

№ п/п исполнения элементов работы	Наименование элементов работы	Измеритель элемента работы	Количество исполнителей	Применяемые машины, механизмы, инструменты и приспособления	Оперативное время на измеритель элемента работы, нормо-мин.	Учтенный объем в норме на измеритель работы	Оперативное время на учтенный объем, нормо-мин.
1	2	3	4	5	6	7	8
1	Приведение машины в рабочее положение, уборка снега с погрузкой его, проезд машины с одного пути на другой и приведение машины в транспортное положение	Один бункер	2	СМ-5	25,4	1	25,4
2	Проезд машины к месту выгрузки	1 км	2	То же	2,02	1	2,02
3	Приведение машины в рабочее положение, выгрузка снега в отвал в сторону от пути и приведение машины в транспортное положение	Один бункер	2	"	4,00	1	4,00
4	Возвращение машины к фронту работ	1 км	2	"	2,02	1	2,02
Итого:						33,44	

### Расчет нормы времени

Индекс	Нормо-мин.	% к Т <sub>оп</sub>
Т	33,44	-
Т <sub>оп</sub>	0,736	2,2
Т <sub>пз</sub>	1,40	4,2
Т <sub>об</sub>		
Т	35,576	-

Примечание. При проезде машины к месту выгрузки и возвращении к

фронту работ при расстоянии свыше 1 км на каждый следующий километр к норме времени следует добавлять 0,0358.

## ТЕХНОЛОГО-НОРМИРОВОЧНАЯ КАРТА N 12

Наименование работы. Химическое уничтожение растительности на железнодорожном пути раствором гербицида с использованием машины УР-1.

Условия работы. Устройство для приготовления раствора смонтировано на платформе УП-3 вместимостью 4500 л. Жидкий гербицид в бочках вместимостью 100 л, в канистрах по 12 л, сухой гербицид в мешках по 50 кг.

Опрыскивание растительности производится на одном пути, ширина полива не менее 8 м, регулировка количества распыления - ручная, пульт управления машины - дистанционный.

Транспортировка машины УР-1 к месту работы и по фронту работ осуществляется при помощи тепловоза. Рабочая скорость на станции 10 - 15 км/ч, на перегоне 20 - 25 км/ч. При движении через отдельные пункты и искусственные сооружения, устройства сигнализации и связи опрыскивание прекращается.

Отдельно учитывается время на ожидание разрешения на выезд со станции, проезд в процессе работы в зависимости от местных условий и графика движения пассажирских и грузовых поездов.

Состав группы.

Машинист железнодорожно-строительных машин 6-го разряда - 1 чел.

Измеритель работы - 1 км пути.

### Нормы времени на измеритель (в норма-ч)

Жидкий гербицид				Сухой гербицид			
станция		перегон		станция		перегон	
машина	машинисты	машина	машинисты	машина	машинисты	машина	машинисты
0,119	0,119	0,0811	0,0811	0,122	0,122	0,0839	0,0839

N п/п исполнения элементов работ	Наименование элементов работ	Измеритель элемента работы	Количество исполнителей	Применяемые машины, механизмы, инструменты и приспособления	Оперативное время на измеритель элемента работы, норма-мин.	Учтенный объем в норме на измеритель работы	Оперативное время на учтенный объем, норма-мин.
1	2	3	4	5	6	7	8
1	Приготовление рабочего раствора для опрыскивания пути:						

	жидким гербицидом заполнение бака водой выливание жидкого гербицида перемешивание раствора	Бак 100 л раствора	1 1 1	Гидроколонка - Электромешалка				
					35,0	0,05	1,75	
	сухим гербицидом заполнение бака водой высыпание гербицида перемешивание раствора	Бак 100 л раствора	1 1 1	Гидроколонка - Электромешалка				
					38,0	0,05	1,90	
2	Приведение навесного поливочного устройства в рабочее положение, опрыскивание пути, приведение поливочного устройства в транспортное положение:							
	станция	км	1	УР-1	4,76	1	4,76	
	перегон	км	1	То же	2,67	1	2,67	
Итого при растворе: жидкого гербицида							6,51	
станция							4,42	
перегон								
сухого гербицида							6,66	
станция							4,57	
перегон								

### Расчет нормы времени

Индекс	Нормо-мин.				% к Т <sub>оп</sub>
	жидкий гербицид		сухой гербицид		
	станция	перегон	станция	перегон	
Т <sub>оп</sub>	6,51	4,42	6,66	4,57	-
Т <sub>пз</sub>	0,482	0,327	0,493	0,338	7,4
Т <sub>об</sub>	0,176	0,119	0,180	0,123	2,7
Т	7,168	4,866	7,333	5,031	-

## Глава III. ТРАНСПОРТНЫЕ РАБОТЫ

### ТЕХНОЛОГО-НОРМИРОВОЧНАЯ КАРТА N 13

Наименование работы. Перераспределение чистого балласта автомотрисой АГД с прицепной платформой УП.

Условия работы. Работа производится на главном пути в промежутках между поездами или на закрытом станционном пути. Балласт щебеночный к месту производства работ завезен заранее или находится на прицепной платформе УП автомотрисы.

Кран автомотрисы оборудован грейфером, объем которого 0,4 м<sup>3</sup>.

Время проезда автомотрисы к месту работ нормой не учтено. Движение АГД по фронту работы производится со скоростью 10 км/ч.

Состав группы.

Машинисты автомотрис 6-го разряда - 1 чел.

Помощники машинистов автомотрис 5-го разряда - 1 чел.

Монтер пути 3-го разряда - 1 чел.

---

Итого: 3 чел.

Измеритель работы - 10 грейферов.

Тарифный разряд работы - 3.

#### Норма времени на измеритель (в нормо-ч)

Автомотриса	Машинисты	Монтеры пути
0,249	0,498	0,249

N п/п исполнения элементов работы	Наименование элементов работы	Измеритель элемента работы	Количество исполнителей	Применяемые машины, механизмы, инструменты и приспособления	Оперативное время на измеритель элемента работы, нормо-мин.	Учтенный объем в норме на измеритель работы	Оперативное время на учетный объем, нормо-мин.
1	2	3	4	5	6	7	8
1	Перераспределение балласта	Один грейфер	3	АГД	1,35	10	13,5
2	Переезд автомотрисы по фронту работ от одного места до другого на расстояние до 100 м	100 м пути	3	АГД	0,75	1	0,75
Итого:						14,25	

## Расчет нормы времени

Индекс	Нормо-мин.	% к Т оп
Т оп	14,25	-
Т пз	0,499	3,5
Т об	0,171	1,2
Т	14,92	-

Примечание. Время приведения автотрисы из транспортного положения в рабочее и из рабочего в транспортное учитывается отдельно. При непрерывной работе к норме времени автотрисы на выполненный объем работ добавлять:

при приведении автотрисы из транспортного положения в рабочее - 0,078;

при приведении автотрисы из рабочего положения в транспортное - 0,075.

На каждые следующие 100 м переезда автотрисы по фронту работы к норме времени автотрисы добавляется 0,0105, соответственно увеличивается норма времени машинистов и монтеров пути.

### ТЕХНОЛОГО-НОРМИРОВОЧНАЯ КАРТА N 14

Наименование работы. Уборка мусора и грязи автотрисой АГД на прицепную платформу УП.

Условия работы. Работа производится на главном пути в промежутках между поездами или на закрытом станционном пути. Мусор или грязь находится на междупутье. Кран автотрисы оборудован грейфером, объем которого 0,4 м<sup>3</sup>.

Время проезда автотрисы к месту работ нормой не учтено. Движение АГД по фронту работы производится со скоростью 10 км/ч.

Состав группы.

Машинисты автотрис 6-го разряда - 1 чел.

Помощники машинистов автотрис 5-го разряда - 1 чел.

Монтеры пути 3-го разряда - 1 чел.

---

Итого: 3 чел.

Измеритель работы - 10 грейферов.

Тарифный разряд работы - 3.

## Норма времени на измеритель (в нормо-ч)

Автомотриса	Машинисты	Монтеры пути
0,208	0,416	0,208

N п/п исполнения элементов работы	Наименование элементов работы	Измеритель элемента работы	Количество исполнителей	Применяемые машины, механизмы, инструменты и приспособления	Оперативное время на измеритель элемента работы, нормо-мин.	Учтенный объем в норме на измеритель работы	Оперативное время на учтенный объем, нормо-мин.
1	2	3	4	5	6	7	8
1	Уборка мусора и грязи (с погрузкой на платформу)	Один грейфер	3	АГД	1,12	10	11,2
2	Переезд дрезины по фронту работ от одного места до другого на расстояние до 100 м	100 м пути	3	То же	0,75	1	0,75
Итого:						11,95	

### Расчет нормы времени

Индекс	Нормо-мин.	% к Т <sub>оп</sub>
Т <sub>оп</sub>	11,95	-
Т <sub>пз</sub>	0,418	3,5
Т <sub>об</sub>	0,143	1,2
Т	12,52	-

Примечание. Время приведения автомотрисы из транспортного положения в рабочее и из рабочего в транспортное учитывается отдельно. При непрерывной работе к норме времени автомотрисы на выполненный объем работ добавлять:

при приведении автомотрисы из транспортного положения в рабочее - 0,078;

при приведении автомотрисы из рабочего положения в транспортное - 0,075.

На каждые следующие 100 м переезда автомотрисы по фронту работы к норме времени автомотрисы добавляется 0,0105, соответственно увеличивается норма времени машинистов и монтеров пути.

На проезд автомотрисы к месту выгрузки (до 1 км) и выгрузку грязи и мусора к норме времени автомотрисы добавляется 0,0872, соответственно увеличивается норма времени машинистов и монтеров пути.

### ТЕХНОЛОГО-НОРМИРОВОЧНАЯ КАРТА N 15

Наименование работы. Погрузка рельсов всех типов длиной 12,5 м на платформу УП-2 краном автомотрисы АГД.

Условия работы. Работа производится на главном пути в промежутках между поездами или на закрытом станционном пути. Погрузка рельсов производится с обочины земляного полотна или междупутья.

Крюк крана оборудован специальной траверсой с двумя рельсовыми клещами. От продольного перемещения один рельс закрепляется на двух крепежных устройствах четырьмя клеммными болтами, а каждые два рельса - шестью.

Время проезда автомотрисы к месту погрузки нормой не учтено.

Состав группы.

Машинисты автомотрис 6-го разряда - 1 чел.

Помощники машинистов автомотрис 5-го разряда - 1 чел.

Монтеры пути 3-го разряда - 2 чел.

Итого: 4 чел.

Измеритель работы - 1 рельс.

Тарифный разряд работы - 3.

#### Норма времени на измеритель (нормо-ч)

Автомотриса	0,0787
Машинисты	0,157
Монтеры пути	0,157

N п/п исполнения элементов работы	Наименование элементов работы	Измеритель элемента работы	Количество исполнителей	Применяемые машины, механизмы, инструменты и приспособления	Оперативное время на измеритель элемента работы, нормо-мин.	Учтенный объем в норме на измеритель работы	Оперативное время на учтенный объем, нормо-мин.
1	2	3	4	5	6	7	8
1	Погрузка рельса краном АГД на платформу	Рельс	4	АГД	1,75	1	1,75

2	Закрепление рельса на платформе	Клеммный болт с клеммой	4	Ключи торцевые, кран АГД	0,429	4	1,72
3	Переезд автомотрисы по фронту работ от одного места погрузки до другого на расстояние до 100 м	м	4	АГД	0,0075	100	0,75
Итого:						4,22	

### Расчет нормы времени

Индекс	Нормо-мин.	% к Т <sub>оп</sub>
Т <sub>оп</sub>	4,22	-
Т <sub>пз</sub>	0,127	3,0
Т <sub>об</sub>	0,051	1,2
Т <sub>отл</sub>	0,325	7,7
Т	4,72	-

Примечание. Время приведения автомотрисы из транспортного положения в рабочее и из рабочего в транспортное учитывается отдельно. При непрерывной работе к норме времени автомотрисы на выполненный объем работ добавлять:

при приведении автомотрисы из транспортного положения в рабочее - 0,078;

при приведении автомотрисы из рабочего положения в транспортное - 0,075.

На каждые следующие 100 м переезда автомотрисы по фронту работы к норме времени автомотрисы добавляется 0,0105, соответственно увеличивается норма времени машинистов и монтеров пути.

### ТЕХНОЛОГО-НОРМИРОВОЧНАЯ КАРТА N 16

Наименование работы. Выгрузка рельсов всех типов длиной 12,5 м с платформы УП-2 краном автомотрисы АГД.

Условия работы. Работа производится на главном пути в промежутках между поездами или на закрытом станционном пути. Выгрузка рельсов производится на обочину земляного полотна или междупутье.

Крюк крана оборудован специальной траверсой с двумя рельсовыми

клещами. От продольного перемещения один рельс закрепляется на двух крепежных устройствах четырьмя клеммными болтами, а каждые два рельса - шестью.

Время проезда автомотрисы к месту выгрузки нормой не учтено.

Состав группы.

Машинисты автомотрис 6-го разряда - 1 чел.

Помощники машинистов автомотрис 5-го разряда - 1 чел.

Монтеры пути 3-го разряда - 2 чел.

Итого: 4 чел.

Измеритель работы - 1 рельс.

Тарифный разряд работы - 3.

### Норма времени на измеритель (в нормо-ч)

Автомотриса	0,0673
Машинисты	0,135
Монтеры пути	0,135

№ п/п исполнения элементов работы	Наименование элементов работы	Измеритель элемента работы	Количество исполнителей	Применяемые машины, механизмы, инструменты и приспособления	Оперативное время на измеритель элемента работы, нормо-мин.	Учтенный объем в норме на измеритель работы	Оперативное время на учтенный объем, нормо-мин.
1	2	3	4	5	6	7	8
1	Отвинчивание гаек клеммных болтов и снятие клемм с болтами на крепежных устройствах платформы	Клеммный болт с клеммой	4	Ключи торцевые, кран	0,341	4	1,36
2	Выгрузка рельса краном АГД с платформы	Рельс	4	АГД	1,5	1	1,5
3	Переезд автомотрисы по фронту работы от одного места выгрузки до другого на расстояние до 100 м	м	4	То же	0,0075	100	0,75
Итого:						3,61	

Расчет нормы времени

Индекс	Нормо-мин.	% к Т оп
Т оп	3,61	-
Т пз	0,108	3,0
Т об	0,043	1,2
Т потл	0,278	7,7
Т	4,04	-

Примечание. Время приведения автотрисы из транспортного положения в рабочее и из рабочего в транспортное учитывается отдельно. При непрерывной работе к норме времени автотрисы на выполненный объем работ добавлять:

при приведении автотрисы из транспортного положения в рабочее - 0,078;

при приведении автотрисы из рабочего положения в транспортное - 0,075.

На каждые следующие 100 м переезда автотрисы по фронту работы к норме времени автотрисы добавляется 0,0105, соответственно увеличивается норма времени машинистов и монтеров пути.

#### ТЕХНОЛОГО-НОРМИРОВОЧНАЯ КАРТА N 17

Наименование работы. Погрузка (выгрузка) деревянных шпал пакетами на (с) платформу(ы) УП-2 краном автотрисы АГД.

Условия работы. Работа производится на главном пути в промежутках между поездами или на закрытом станционном пути. Шпалы уложены для выгрузки пакетами по 12 шт. и обвязаны двумя специальными стропами с кольцами на концах. Трудовые затраты на укладку шпал в пакеты нормой не учтены. После загрузки шпал на платформу УП-2 стропы оставляют на пакетах шпал, а после выгрузки стропы снимают.

Крюк крана оборудован специальной траверсой, на крюки которой надевают кольца строп.

Время проезда автотрисы к месту погрузки (выгрузки) нормой не учтено.

Состав группы.

Машинисты автотрис 6-го разряда - 1 чел.

Помощники машинистов автотрис 5-го разряда - 1 чел.

Монтеры пути 3-го разряда - 2 чел.

---

Итого: 4 чел.

Измеритель работы - 1 пакет шпал.  
Тарифный разряд работы - 3.

### Норма времени на измеритель (в нормо-ч)

Автомотриса	0,052
Машинисты	0,104
Монтеры пути	0,104

N п/п исполнения элементов работы	Наименование элементов работы	Измеритель элемента работы	Количество исполнителей	Применяемые машины, механизмы, инструменты и приспособления	Оперативное время на измеритель элемента работы, нормо-мин.	Учтенный объем в норме на измеритель работы	Оперативное время на учтенный объем, нормо-мин.
1	2	3	4	5	6	7	8
1	Погрузка (выгрузка) деревянных шпал пакетами на платформу УП-2 краном автомотрисы АГД (опускание крюка, застропка пакета шпал, подъем его, поворот стрелы крана, опускание на платформу, отстропка пакетов шпал)	Пакет шпал	4	АГД	2,06	1	2,06
2	Переезд машины по фронту работы на расстояние до 100 м	м	4	То же	0,0075	100	0,75
Итого:						2,81	

### Расчет нормы времени

Индекс	Нормо-мин.	% к Т оп
Т	2,81	-
оп		
Т	0,08	3,0
пз		
Т	0,034	1,2
об		
Т	0,22	7,7

отл		
т	3,14	-

Примечание. Время приведения автомотрисы из транспортного положения в рабочее и из рабочего в транспортное учитывается отдельно. При непрерывной работе к норме времени автомотрисы на выполненный объем работ добавлять:

при приведении автомотрисы из транспортного положения в рабочее - 0,078;

при приведении автомотрисы из рабочего положения в транспортное - 0,075.

На каждые следующие 100 м переезда автомотрисы по фронту работы к норме времени автомотрисы добавляется 0,0105, соответственно увеличивается норма времени машинистов и монтеров пути.

---